

W przypadku wystąpienia jednego ze zdarzeń od 1 do 3 – (**Er5, Er1, Er2**) - następuje załączenie pompy obiegowa CO, wyłączenie dmuchawy i podajnika (dla wersji „**NegroPLUS**”-**tłok** przed wyłączeniem podajnika następuje jego pozycjonowanie).

W wypadku zadziałania termostatu kosza - (**Er6**) - następuje załączenie pompy obiegowej CO i wyłączenie dmuchawy, a zachowanie podajnika zależy od wartości parametru **CPP**:

- a) jeśli **CPP** =0 - następuje wyłączenie podajnika – w wypadku „**NegroPLUS**”-**tłok** pozycjonowanie i wyłączenie,
- b) jeśli **CPP** jest różne od zera, następuje załączenie podajnika na czas **CPP** wyrażony w minutach. Po upływie czasu **CPP** następuje wyłączenie podajnika, a w wypadku wersji „**NegroPLUS**”-**tłok** jego pozycjonowanie i wyłączenie.

W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu obrotu podajnika - (**Er7**) - następuje załączenie pompy obiegowej i wyłączenie podajnika i dmuchawy.

Uwaga!

Wyjście ze stanu „AWARIA” jest możliwe jedynie po ustaniu czynnika wywołującego awarię, a następnie skasowanie stanu „AWARIA” przyciskiem „NASTAWA/POMIAR”. Naciśnięcie tego przycisku spowoduje wyświetlenie kodu błędu na ok. 3 sekundy (Np. Er6).Jeśli czynnik powodujący awarię nie ustał, po naciśnięciu przycisku nastąpi jedynie wyświetlenie kodu błędu.

6. Stan PRACA RĘCZNA – tryb M.

Przejsie do tego stanu jest możliwe ze stanu „STOP” po przyciśnięciu przycisku „M” na pulpicie regulatora. W trybie tym możliwe jest ręczne załączenie dmuchawy i podajnika – przyciskami odpowiednio „NASTAWA/POMIAR” i „▼/STOP” (patrz opis przycisków regulatora).

Jeżeli **tPb**=0 pompa obiegowa pracuje cały czas, a pompa ładująca zasobnik cwu jest wyłączona. W sytuacji, gdy **tPb**=1 lub =2 przyciskiem „▲/START” można zamienić sterowanie pompami. Tryb ten ma zastosowanie przy rozpalaniu paleniska oraz do odblokowania podajnika. Wyjście z tego trybu następuje po powtórnym naciśnięciu przycisku „M” w wyniku czego regulator przechodzi w stan „STOP”.

VIII. 2. Zaniki zasilania.

Po zaniku napięcia sieci i powtórny jego załączeniu regulator wznawia pracę i stosownie do aktualnej temperatury przechodzi do jednego ze stanów: „PRACA”, „NADZÓR” lub „STOP”.

Jeśli przed zanikiem napięcia sieci regulator był w stanie „AWARIA”, pozostanie w tym stanie. Jeśli był w stanie „PRACA RĘCZNA”, po załączeniu napięcia sieci przejdzie do stanu „STOP”.

VIII. 3. Moduł przygotowania CWU.

O zachowaniu modułu cwu regulatora decyduje wartość parametr **tPb**:

- a) **tPb**=0 - pompa ładująca zasobnik CWU jest wyłączona na stałe.

Zachowanie pompy obiegowej CO zależy od trybu pracy regulatora i stanu wejścia termostatu pokojowego:

1. **Jeśli wejście termostatu pokojowego jest zwarte** - pompa obiegowa jest załączana, gdy temperatura wody w kotle osiągnie wartość parametru **OnP** a wyłączana jeśli temperatura wody obniży się do wartości [**OnP**-5°C]. Wyjątek stanowi tutaj sytuacja, gdy regulator znajduje się w stanie „ROZPALANIE”. W tej sytuacji pompa obiegowa CO jest załączana po osiągnięciu temperatury **OnP** i pracuje cały czas nawet jeśli nastąpi obniżenie temperatury wody poniżej wartość [**OnP**-5°C]. W tym stanie wejście termostatu pokojowego nie ma wpływu na pracę pompy obiegowej i zachowanie regulatora. W regulatorze „**NegroPLUS**”-**tłok** pompa obiegowa CO zachowuje się jak to zostało tu opisane.
2. **Po rozwarciu wejścia termostatu pokojowego** - w stanie „PRACA” lub „NADZÓR”:
 - **ALG**=0 lub **ALG**=1 - jeżeli temperatura woda w kotle przekroczyła wartość **OnP** - pompa obiegowa pracuje jeszcze przez około 5 minut, a następnie jest cyklicznie załączana w odstępach czasu **CoP** na 30 sekund. Regulator przechodzi ze stanu „PRACA”

do stanu „NADZÓR”. Obniżenie temperatury wody na kotle poniżej wartości $[OnP-5^{\circ}C]$ powoduje przejście regulatora ze stanu „NADZÓR” do stanu „PRACA”, a pompa obiegowa nie pracuje.

Uwaga! Jeżeli wartość **OnP** jest mniejsza od wartości **Ond** w tym momencie regulator przejdzie w stan „STOP”,

- jeśli **ALG=2** i **ALG=3** - rozwarcie wejścia termostatu pokojowego nie powoduje przechodzenia regulatora ze stanu „PRACA” do stanu „NADZÓR”, a jedynie ma wpływ na pracę pompy obiegowej wg zasady jak wyżej.

b) **tPb=1**- oznacza umownie tryb „ZIMA”.

Przygotowanie ciepłej wody ma priorytet nad pracą ogrzewania i realizowany jest następujący algorytm:

1. Po uruchomieniu regulatora przyciskiem „▲/START” regulator sprawdza, czy temperatura wody w zasobniku jest niższa niż **TzadCWU** (temperatura zadana wody w zasobniku). Jeśli spełniony jest ten warunek i dodatkowo temperatura wody w kotle jest wyższa lub równa temperaturze wody w zasobniku, następuje uruchomienie pompy ładującej zasobnik i wyłączenie pompy obiegowej. Jeśli temperatura wody w kotle jest niższa niż temperatura wody w zasobniku, załączenie pompy ładującej jest wstrzymane do czasu podgrzania wody w kotle, aby był spełniony warunek powyżej.
2. Jeśli temperatura zadana na kotle jest niższa od $[TzadCWU+10^{\circ}C]$, następuje podwyższenie temperatury zadanej. Dopóki nie zakończy się przygotowanie cwu, zablokowana jest możliwość zmiany temperatury zadanej na kotle i „termostat awaryjny programowy” nie działa.
3. Po przekroczeniu temperatury wody w zasobniku $[TzadCWU-5^{\circ}C]$ regulator rozpoczyna odmierzenie czasu **CPb**. Po upływie tego czasu lub po osiągnięciu temperatury wody w zasobniku **TzadCWU** (w zależności od tego co nastąpi wcześniej) przywracana jest uprzednio nastawiona temperatura zadana wody na kotle, pompa ładująca CWU jest wyłączana, a pompa obiegowa CO pracuje jak w sytuacji, gdy **tPb=0** (patrz powyżej).

Po przejściu w tryb „NADZÓR” odmierzany jest czas **CoC** –(czas oczekiwania w podtrzymaniu). Po jego upływie włączana jest dmuchawy na czas **CdP**-(czas pracy dmuchawy w podtrzymaniu). Aktualne obroty dmuchawy określa parametr **bPo**. Cykle włączania i wyłączania dmuchawy określone parametrami **CoC** i **CdP** powtarzają się aż do momentu przejścia regulatora do stanu „PRACA”. Z w/w parametrami powiązany jest parametr **PPo**-(krotność podawania paliwa w podtrzymaniu). Jeżeli **PPo** jest różny od zera, razem z uruchomieniem dmuchawy następuje dodatkowo uruchomienie podajnika (dla „NegroPLUS”-**tłok** – 1 cykl podania paliwa, a dla „NegroPLUS”-**ślimak** - podawanie przez czas **PrA**). Powiązanie parametrów określono w następujący sposób: dla **PPo=0** – brak podawania paliwa w podtrzymaniu, **PPo=1** - w każdym cyklu włączenia dmuchawy, dla **PPo=2** co drugi cykl itd.

4. Stan PRACA.

Przejście do tego stanu pracy ze stanu „NADZÓR” następuje po obniżeniu temperatury wody w kotle poniżej temperatury zadanej minus parametr **HIS** i moduł przygotowania cwu na to zezwala (patrz opis modułu przygotowania cwu).

Stan ten jest niemal identyczny jak stan „ROZPALANIE”, z tą różnicą, że obniżenie temperatury poniżej temperatury wyłączenia regulatora, na przykład wskutek wygaśnięcia kotła powoduje przejście regulatora w stan „STOP”.

5. Stan AWARIA.

Przejście do tego stanu powodowane jest wystąpieniem błędów w pracy regulatora takich jak:

1. Przekroczenie temperatury awaryjnej termostatu sprzętowego - (**Er5**),
2. Uszkodzenia w obwodzie sterowania dmuchawy - (**Er1**),
3. Uszkodzenia w obwodzie wyjściowym dmuchawy - (**Er2**),
4. Zadziałanie termostatu kosza - (**Er6**),
5. Przekroczenia maksymalnego dopuszczalnego czasu obrotu podajnika (tylko dla „NegroPLUS”-**tłok**) - (**Er7**).

Po wystąpieniu jednego z powyższych zdarzeń na wyświetlaczu pojawia się kod błędu, który wywołał awarię (podany w nawiasach powyżej) i załączana jest migająca lampka sygnalizacyjna „AWARIA”.

„**AWARIA**”. Dodatkowo, przekroczenie temperatury zadziałania termostatu programowego (patrz punkt IX.3) powoduje załączenie pompy obiegowej, której wyłączenie jest możliwe po obniżeniu temperatury wody w kotle o 3 °C i naciśnięciu przycisku „**▼/STOP**”.

2. Stan **ROZPALANIE**.

Wejście w ten tryb pracy następuje po naciśnięciu przycisku „**▲/START**”. W „**NegroPLUS**”-**tłok** następuje pozycjonowanie podajnika (ustawienie podajnika w pozycji wyjściowej) - chyba że wcześniej został on już ustawiony na tej pozycji. Jeśli temperatura wody w kotle jest równa lub większa od temperatury zadanej regulator natychmiast przechodzi ze stanu „**ROZPALANIE**” do stanu „**NADZÓR**”. W przeciwnym wypadku następuje uruchomienie dmuchawy. Aktualne obroty dmuchawy określone są parametrem **OFS** – patrz konfigurowanie regulatora. Po upływie czasu **Pau**- (przerwa) następuje uruchomienie podajnika na czas **PrA**-(porcja) - w wypadku „**NegroPLUS**”-**ślimak**, lub jeden cykl podania paliwa w wypadku „**NegroPLUS**”-**tłok**. Proces pauza – podawanie cyklicznie się powtarza, aż do momentu osiągnięcia temperatury zadanej wody w kotle. W tej sytuacji regulator przechodzi do stanu „**NADZÓR**”. Po upływie 2 godzin od naciśnięcia przycisku „**▲/START**” regulator przechodzi automatycznie w stan „**PRACA**”.

Uwaga: Jeśli w ciągu 2 godzin nie nastąpi rozpalenie kotła (czyli temperatura wody w kotle będzie niższa niż temperatura wyłączenia regulatora), regulator samoczynnie przejdzie do stanu „STOP”.

3. Stan **NADZÓR**.

Przejdzie do tego trybu może nastąpić ze stanu „**ROZPALANIE**” po osiągnięciu temperatury zadanej, lub ze stanu „**PRACA**” w przypadkach :

- a) po osiągnięciu temperatury zadanej,
- b) zostało wymuszone przez rozwarcie wejścia termostatu pokojowego, (dotyczy „**NegroPLUS**”-**ślimak**) - patrz opis modułu przygotowania cwu poniżej.

4. Powtórne uruchomienie przygotowania CWU następuje po obniżeniu temperatury wody w zasobniku poniżej [**TzadCWU-5°C**]. Wyłączana jest pompa obiegowa, jeśli temperatura wody w kotle jest większa lub równa od temperatury wody w zasobniku uruchamiana jest pompa ładująca itd. Realizowany jest algorytm opisany w punktach 2 i 3.

- c) **tPb=2** – oznacza umownie tryb „**LATO**”.

W tym trybie kocioł umożliwia jedynie przygotowanie ciepłej wody w okresie letnim. Moduł cwu regulatora pracuje według następującego algorytmu:

1. Po uruchomieniu regulatora przyciskiem „**▲/START**” regulator sprawdza, czy temperatura wody w zasobniku jest niższa niż **TzadCWU** (temperatura zadana wody w zasobniku). Jeśli spełniony jest ten warunek i dodatkowo temperatura wody w kotle jest wyższa lub równa temperaturze wody w zasobniku, następuje uruchomienie pompy ładującej zasobnik. Gdy temperatura wody w kotle jest niższa niż temperatura wody w zasobniku, załączenie pompy ładującej jest wstrzymane do czasu podgrzania wody w kotle, aby był spełniony warunek powyżej.
2. Jeśli temperatura zadana na kotle jest niższa od [**TzadCWU+10°C**], regulator sam podwyższa temperaturę zadaną i dopóki nie zakończy się przygotowanie cwu, nie można jej zmienić. W tym czasie nie działa też „termostat awaryjny programowy”.
3. Po osiągnięciu temperatury wody w zasobniku **TzadCWU** następuje przywrócenie uprzednio nastawionej temperatury zadanej na kotle i regulator rozpoczyna odmierzanie czasu **CPI**.
4. Po upływie czasu **CPI** pompa ładująca zasobnik jest wyłączana. Opóźnienie wyłączenia tej pompy ma na celu schłodzenie kotła. Dodatkowo, jeśli temperatura wody w kotle przekroczy 85°C , następuje uruchomienie pompy obiegowej. Jej wyłączenie nastąpi po schłodzeniu kotła do 75°C.
5. Powtórne uruchomienie przygotowania CWU następuje po obniżeniu temperatury wody w zasobniku poniżej [**TzadCWU-5°C**]. Jeśli temperatura wody w kotle jest wyższa lub równa temperaturze wody

w zasobniku uruchamiana jest pompa ładująca itd. Realizowany jest algorytm opisany w punktach 2 do 4.

UWAGA!!! Aby awaryjne schłodzenie kotła było skuteczne, nie należy zamykać zaworów w obwodzie pompy obiegowej CO w okresie letnim. Częste uruchamianie pompy obiegowej w czasie lata może świadczyć o ustawieniu zbyt krótkiego czasu CPI lub niewłaściwym dobraniu parametrów do pracy w stanie „NADZÓR”.

IX. KONFIGUROWANIE REGULATORA.

Konfigurowanie regulatora polega na wyborze trybu pracy oraz nadaniu wartości parametrom regulacyjnym dopasowującym regulator do konkretnego kotła, rodzaju i jakości paliwa, charakteru ogrzewanego obiektu, ciągu kominowego, itd. Pozwala na programowanie określonych reakcji i wybór typu dmuchawy z którą regulator będzie współpracował.

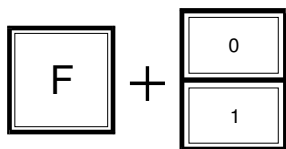
Wszystko to ma zasadnicze znaczenie dla właściwej, zgodnej z założeniami pracy i równocześnie satysfakcjonującej użytkownika. Z tych powodów użytkownik zmieniający konfiguracyjne nastawy fabryczne (ew. dokonane przez uprawniony serwis) bez zrozumienia ich istoty naraża się na utratę najlepszych cech regulatora sterującego kotłem tego typu.

Uwaga!

W trybie konfiguracyjnym odpowiednie lampki kontrolne wskazują stany wejść termostatu kosza (lub czujnika otwartych drzwi) i termostatu pokojowego (lub czujnika pozycji podajnika) odpowiednio:

1. Lampka „POMPA”- termostat kosza
zapalona - wejście zwarte, zgaszona –rozwarne.
2. Lampka „DMUCHAWA” – termostat pokojowy:
- zapalona – wejście zwarte, zgaszona – rozwarne.

IX.1. PROCEDURA KONFIGURACYJNA



- a) przytrzymując przycisk „F” załączyć zasilanie wyłącznikiem sieciowym (rys. obok),
- b) po pojawieniu się na wyświetlaczu trzech poziomych kresek ”---”, zwolnić przycisk „F”. Na wyświetlaczu pojawi się migający napis „CFG”,

- uszkodzenie czujnika temperatury kotła (zwarcie, przerwa)
- odłączenie dmuchawy lub jej uszkodzenie
- przekroczenie dopuszczalnej temperatury kosza
- błąd pozycjonowania

VIII. OPIS DZIAŁANIA REGULATORA.

Ze względu na możliwość nadzoru dwóch urządzeń: kotła c.o. i zasobnika cwu, w regulatorze „NegroPLUS” można wyróżnić 2 bloki funkcjonalne:

- **moduł kontroli procesu spalania,**
- **moduł przygotowania cwu.**

Moduł kontroli procesu spalania steruje podajnikiem paliwa i dmuchawą a jego zadaniem jest utrzymywanie ustawionej temperatury wody w kotle i podtrzymywanie ognia w palenisku.

Moduł przygotowania cwu jest odpowiedzialny za wykorzystanie ciepła z kotła. Poprzez sterowanie pompami oraz nastawą temperatury wody w kotle umożliwia przygotowanie cwu i ogrzewanie obiektu. Integralną częścią tego modułu jest wejście termostatu pokojowego (dotyczy wersji „NegroPLUS”- ślimak).

VIII. 1. Stany pracy modułu kontroli procesu spalania.

1. Stan STOP.

Jest to stan, w którym regulator nie realizuje nadzoru nad kotłem. Wejście w ten tryb pracy następuje po wciśnięciu przycisku „▼/STOP” na pulpicie regulatora, lub automatycznie po obniżeniu się temperatury wody na kotle poniżej temperatury wyłączenia regulatora, będącego w stanie „PRACA”.

W tym trybie prowadzony jest jedynie nadzór nad obwodem wyjścia dmuchawy, wejściem termostatu kosza, wejściem czujnika pozycji podajnika - **dla wersji „NegroPLUS”-tłok** i działa termostat awaryjny sprzętowy. Wywołanie błędu przez w/w zdarzenia powoduje przejście regulatora do stanu

VII. ZNACZENIE LAMPEK SYGNALIZACYJNYCH.



Wskaźnik temperatury - zależnie od trybu wybranego przyciskami: „**NASTAWA/POMIAR**” i „**M/CWU**” wskazuje temperaturę mierzoną lub zadaną – odpowiednio wody w kotle jeśli lampka „**CWU**” jest zgaszona lub wody w zasobniku jeśli lampka „**CWU**” jest zapalona. W trybie programowania wyświetla dodatkowe informacje, - znajdujące się obok lampki sygnalizacyjne informują o stanie regulatora, urządzeń zewnętrznych, fazie cyklu palenia. Ich znaczenie jest następujące:

- NASTAWA** Sygnalizuje tryb wyświetlania i/lub zmiany temperatury zadanej (opis powyżej).
- DMUCHAWA** Zapalenie tej lampki sygnalizuje włączenie dmuchawy, - dla **trb=2** miganie lampki oznacza otwarcie pokrywy zasobnika paliwa.
- POMPA** Sygnalizuje włączenie pompy obiegowej CO.
- POMPA CWU** Sygnalizuje włączenie pompy ładującej zasobnika.
- PODAJNIK** Sygnalizuje włączenie podajnika.
- CWU** Sygnalizuje, że wyświetlacz wyświetla temperaturę mierzoną lub zadaną w zasobniku cwu.
- AWARIA** Sygnalizuje wszystkie stany awaryjne tj. - przegrzanie wody

- w czasie migania napisu „**CFG**” nacisnąć przycisk „**NASTAWA/POMIAR**”. Na wyświetlaczu pojawi się symbol pierwszego parametru z listy – czyli „**trb**”,
- wybrać określony parametr z listy naciskając przycisk „**F**” tyle razy, aż symbol interesującego parametru pojawi się na wyświetlaczu (np. „**OFS**”),
- zmienić wartość wybranego parametru przyciskając przycisk „**▲/START**” lub „**▼/STOP**” i następnie „**▲**” – w górę lub „**▼**” – w dół.
- po ustaleniu wartości parametru nacisnąć „**F**”. Regulator zapamięta ustaloną wartość parametru i przejdzie do menu wyświetlania symboli parametrów,
- wybrać następny parametr z listy i zmienić jego wartość postępując jak w punktach od d) do f),
- po ustaleniu wartości wszystkich interesujących parametrów naciskać przycisk „**F**” aż do pojawienia się na wyświetlaczu symbolu „**End**”, a następnie nacisnąć przycisk „**▲/START**” lub „**▼/STOP**”. (patrz opis przycisków regulatora).

IX.2. PARAMETRY KONFIGURACYJNE

1. Tryb (**trb**)

- trb=0** - regulacja płynna obrotami dmuchawy,
trb=1 - regulacja dwustanowa włącz/ wyłącz obrotami dmuchawy,
trb=2- regulacja płynna obrotami dmuchawy, wejście do podłączenia termostatu kosza pełni rolę wejścia czujnika otwartej pokrywy zasobnika paliwa.

Fabryczna nastawa **trb=0** – płynna regulacja obrotami dmuchawy.

Uwaga! - nie dla każdej dmuchawy da się zastosować płynną regulację obrotów, dlatego w niektórych wypadkach może być konieczne wybranie **trb=1** (w szczególności przy podłączaniu dmuchawy poprzez stycznik należy wybrać **trb=1**).

2. Histereza (**HIS**)

Histereza jest strefą nieczułości określającą różnicę temperatur punktu przejścia regulatora ze stanu „**NADZÓR**” do stanu „**PRACA**”. Po osiągnięciu

temperatury zadanej wody w kotle (**T_{zad}**) regulator przechodzi ze stanu „**PRACA**” do stanu „**NADZÓR**”. Przy spadku temperatury wody w kotle punktem przejścia ze stanu „**NADZÓR**” do stanu „**PRACA**” nie jest **T_{zad}** ale temperatura mniejsza od niej o wartość **HIS**. Występowanie takiej strefy nieczułości jest konieczne i przyjęto założenie, że nie może być mniejsza niż 0,5°C. Fabryczna nastawa **HIS=1°C**.

Uwaga! - zwiększanie tej wartości w normalnych zastosowaniach nie wydaje się konieczne, a czasami wręcz szkodliwe ze względu na przygasanie paleniska.

3. Ograniczenie górnego zakresu pracy (**OnG**) – maksymalna temperatura nastawiana.

Jest to parametr określający, jaką maksymalną temperaturę zadaną wody w kotle można ustawić w trybie nastawy temperatury (**T_{zad-max}**). O 2°C powyżej tej temperatury działa tzw. termostat awaryjny programowy (powodujący załączenie pompy, nawet jeśli regulator pozostaje w stanie „**STOP**”).

4. Ograniczenie nastaw dolnego zakresu (**Ond**) - minimalna temperatura nastawiana.

Parametr zmieniający dolną granicę nastawy temperatury zadanej wody w kotle. Określona tym parametrem wartość będzie najmniejszą temperaturą wody w kotle jaką można ustawić w trybie nastawy temperatury (**T_{zad-min}**).

Dodatkowo - parametr ten określa temperaturę wyłączenia dmuchawy, która jest wyłączana przy spadku temperatury wody w kotle do wartości **Ond-5°C**. Jeśli równocześnie spełniony jest warunek **OnP>Ond**, to temperatura wyłączenia dmuchawy będzie także temperaturą wyłączenia regulatora (przejścia w stan „**STOP**”).

parametrów itd, aż do pojawienia się napisu „**End**”, później znów pierwszego parametru itd.

- w czasie wyświetlania symbolu określonego parametru możliwy jest podgląd bądź zmiana jego wartości po wciśnięciu przycisku „**START**” lub „**STOP**”. Kolejne naciśnięcie przycisku „**START**” pełniącego teraz funkcję „**▲**” powoduje zwiększenie wartości wybranego parametru, a przycisku „**STOP**” pełniącego funkcję „**▼**” zmniejszenie jego wartości,
- zapamiętanie ustawionej wartości parametru następuje po naciśnięciu ponownie przycisku „**F**” (na wyświetlaczu pojawia się symbol „**nnn**” co oznacza, że ustawiona wartość parametru została zapisana w pamięci regulatora). Jednocześnie następuje powrót do wyboru parametrów.
- wyjście z trybu programowania jest możliwe po wyborze przyciskiem „**F**” symbolu „**End**” na wyświetlaczu, a następnie przyciśnięciu przycisku „**START**” lub „**STOP**”.

Uwaga!

W czasie normalnej pracy regulatora dostępne są jedynie tzw. parametry użytkownika (parametry na szarym tle w tabelach). Sposób dostępu do wszystkich parametrów, a także ich opis znajduje się w rozdziale IX (Konfigurowanie regulatora).



Przycisk pracy ręcznej „**M/ CWU**”:

- w stanie „**STOP**” naciśnięcie tego przycisku umożliwia ręczne (za pomocą przycisków) sterowanie dmuchawą i podajnikiem.

Gdy **tPb=0** po naciśnięciu „**M**” pompa obiegowa zostaje

włączona na stałe, pompa ładująca cwu jest wyłączona. Gdy **tPb=1** lub **=2** - przyciskiem „**▲/START**” można zamienić wysterowanie pomp.

Sterowanie urządzeniami odbywa się wg następującej zasady:

- a) przycisk „**NASTAWA/ POMIAR**” załącza/ wyłącza dmuchawę,
- b) przycisk „**▼/STOP**” włącza ruch podajnika do przodu
- c) przycisk „**▲/START**” zmienia wysterowanie pomp obiegowej i cwu,

- ponowne przyciśnięcie przycisku „**M**” wyłącza tryb pracy ręcznej, a regulator pozostaje w stanie „**STOP**”.

- w stanie „**START**” przycisk ten ma znaczenie „**CWU**”. Jego naciśnięcie umożliwia podgląd temperatury wody w zasobniku – zapala się lampka „**CWU**”,

- dalej po naciśnięciu przycisku „**NASTAWA/POMIAR**” wyświetlacz wyświetla temperaturę zadaną wody w zasobniku. W tym czasie możliwa jest zmiana tej temperatury za pomocą przycisków „**▲**” i „**▼**”. Powtórne naciśnięcie przycisku „**M/CWU**” powoduje powrót do wyświetlania temperatury mierzonej lub zadanej wody w kotle.- zgaszenie lampki „**CWU**”.

nastawiania temperatury zadanej i pełnią funkcję odpowiednio: „▲” - w górę (zwiększenie wartości) i „▼” - w dół (zmniejszenie wartości).

W zależności od tego czy lampka „CWU” jest zapalona czy nie, nastawiana jest temperatura zadana wody w zasobniku (lampka „CWU” zapalona) lub wody w kotle (lampka „CWU” zgaszona).

- przycisk „NASTAWA/POMIAR” ma także znaczenie „RESET” i służy do kasowania sygnalizacji stanów awaryjnych (po ustaniu ich przyczyny).
- w trybie „M” – praca ręczna - włącza/ wyłącza dmuchawę.



Przycisk „▲/START”:

- w stanie „POMIAR” przyciśnięcie tego przycisku powoduje przejście regulatora do stanu „ROZPALANIE” (patrz rozdz. VIII),

- w stanie „NASTAWA” naciśnięcie przycisku powoduje zwiększenie wyświetlanej temperatury zadanej – jednokrotne przyciśnięcie – zmiana o 0,5°C, przytrzymanie - szybkie zwiększanie wartości.
- w trybie konfigurowania regulatora przycisk ten służy do zmiany wartości parametrów konfiguracyjnych (zwiększania).
- w trybie „M” – praca ręczna - przełącza sterowanie pompami obiegową i cwu (tylko gdy $tPb=1$ lub $tPb=2$).



Przycisk „▼/STOP”:

- w stanie „POMIAR” przyciśnięcie tego przycisku powoduje przejście regulatora do stanu „STOP”,

- w stanie „NASTAWA” naciśnięcie przycisku powoduje zmniejszanie wyświetlanej temperatury zadanej - jednokrotne naciśnięcie - zmiana o 0,5°C, przytrzymanie – szybkie zmniejszanie wartości,
- w trybie konfigurowania regulatora przycisk ten służy do zmiany wartości parametrów (zmniejszania),
- w trybie „M” – praca ręczna - powoduje uruchomienie podajnika do przodu.



Przycisk funkcyjny „F” - przycisk programowania i konfigurowania regulatora:

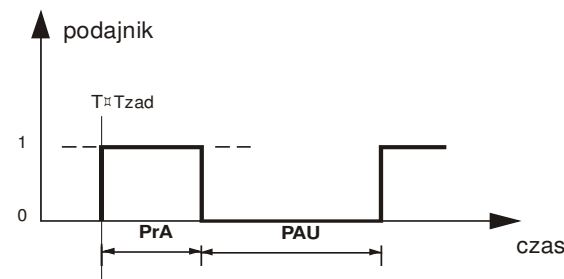
- naciśnięciu przycisku „F” powoduje przejście regulatora do stanu podglądu i ew. programowania parametrów konfiguracyjnych - na wyświetlaczu pojawia się symbol pierwszego z dostępnych parametrów konfiguracyjnych, powtórne naciśnięcie powoduje wyświetlenie drugiego z

5. Ograniczenie nastaw dla pompy (OnP) temperatura załączenia pompy obiegowej CO.

Wartość ta wyrażona w °C określa temperaturę, w której nastąpi włączenie pompy obiegowej. Jeśli w stanie „PRACA” lub „NADZÓR” z jakiegoś powodu nastąpi obniżenie temperatury na kotle o więcej niż 5°C od wartości parametru **OnP** pompa zostanie wyłączona. Jeśli równocześnie spełniony jest warunek **OnP < Ond** to temperatura wyłączenia pompy będzie temperaturą wyłączenia regulatora (przejścia w stan „STOP”).

6 i 7 Czas pracy podajnika PrA i czas przerwy Pau (Dotyczy wersji „NegroPLUS”-ślimak).

Poniższy rysunek obrazuje działanie podajnika w zakresie temperatur wody w kotle niższych od zadanej (**Tzad**). Po zainicjowaniu cyklu przyciskiem „▲/START” regulator odmierza czas przerwy **Pau** (odstęp pomiędzy porcjami paliwa), po którym załącza podajnik na czas określony parametrem **PrA** (porcja paliwa).



W wersji „NegroPLUS”-tłok parametr **PrA** odpowiada za kontrolę zacięcia podajnika na pozycji wyjściowej. Jeśli po upływie czasu **PrA** nie nastąpi rozwarcie styku czujnika położenia podajnika, regulator traktuje to jako zacięcie podajnika. W praktyce, wystarczy jeśli wartość parametru **PrA** wynosi około 0.3-0.5 razy czas pełnego ruchu podajnika. Parametr ten nie ma bezpośredniego wpływu na czas pracy podajnika, ze względu na to, że po upływie czasu **Pau** podajnik wykonuje zawsze jeden cykl podania paliwa.

8/ 9/ 10. Czas pracy dmuchawy w podtrzymaniu (CdP), praca podajnika w podtrzymaniu (PPo), czas oczekiwania w podtrzymaniu (CoC),

Parametry te określają zachowanie sterownika w stanie „NADZÓR”. Po przekroczeniu temperatury zadanej wody w kotle (T_{zad}) regulator przechodzi w stan „NADZÓR” (podtrzymanie ognia). Odmierzany jest czas określony wartością parametru CoC. Po upływie tego czasu następuje załączenie dmuchawy na czas CdP. Z cyklami włączania dmuchawy powiązane są cykle włączania podajnika paliwa. W zależności od ustawienia parametru PPo podawanie paliwa odbywa się odpowiednio: PPo = 0 – nie jest podawane, PPo=1 - w każdym cyklu włączania dmuchawy, PPo=2 – co drugi cykl, PPo=3 – co trzeci itd.

W wersji „NegroPLUS”-ślimak czas podawania paliwa (porcję paliwa) określa parametr PrA, natomiast w „NegroPLUS”-tłok jest to zawsze jeden cykl podania.

11. Obroty dmuchawy (OFS)

Parametr OFS określa obroty dmuchawy (moc nadmuchu) w stanie „PRACA” („ROZPALANIE”) W zależności od potrzeb ustala się siłę nadmuchu za pomocą tego parametru w zakresie od 0 –12 jednostek.

12. Bieg dmuchawy w podtrzymaniu (bPo)

Określa moc nadmuchu dmuchawy w cyklu podtrzymania (w stanie „NADZÓR”) w skali od 0 – 12 jednostek.

13. Wybór algorytmów (ALG).

Parametr ten określa pracę regulatora temperatury wg algorytmów opisanych poniżej:

- ALG=0 - rozwarcie styku termostatu pokojowego powoduje przejście regulatora w stan „NADZÓR”,
- przy przejściu ze stanu „NADZÓR” do stanu „PRACA” czas Pau odmierzanym jest zawsze od zera.

7. Dotyczy wersji „NegroPLUS”-tłok - ustalić i ustawić wartość parametru obr według procedury:

- uruchomić sterownik w trybie ręcznym,
- ustawić podajnik w pozycji wyjściowej (całkowicie schowany),
- uruchomić podajnik i zmierzyć czas, jaki upływa do powtórnego osiągnięcia pozycji wyjściowej,
- ustawić parametr obr na 1,5 do 2,0 razy wartości zmierzonego czasu.
- ustawić parametr PrA na 0,3 do 0,5 razy wartości zmierzonego czasu.

Sposób ustawiania parametrów opisano w rozdziale IX (Konfigurowanie regulatora).

8. Dokonać próbnego rozruchu kotła. Dobrać pozostałe parametry konfiguracyjne (patrz rozdział IX) tak, aby zoptymalizować proces spalania.

9. Jakikolwiek naprawy, bądź czynności serwisowe mogą być dokonywane wyłącznie przy odłączonym zasilaniu regulatora (kotła c.o.)!!!

VI. FUNKCJE PRZYCISKÓW.



Przycisk „NASTAWA/POMIAR”:

- zmienia funkcję wskaźnika temperatury (wyświetlacza) oraz funkcję dwóch przycisków „▲/START” i „▼/STOP”.

- w stanie normalnym wyświetlacza – „POMIAR” (lampka „NASTAWA” nie świeci się) - wskaźnik wyświetla aktualnie mierzoną temperaturę odpowiednio: wody w kotle (gdy lampka „CWU” nie świeci się) lub wody w zasobniku (gdy lampka „CWU” jest zapalona). Przyciski „▲/START” i „▼/STOP” pełnią funkcję odpowiednio „START” i „STOP”.
- w stanie wyświetlacza – „NASTAWA” (po naciśnięciu przycisku „NASTAWA/POMIAR” i zapaleniu lampki „NASTAWA”) - wskaźnik wyświetla aktualnie zadaną temperaturę odpowiednio: wody w kotle (gdy lampka „CWU” jest zgaszona) lub wody w zasobniku (gdy lampka „CWU” się świeci). W tym trybie przyciski „▲/START” i „▼/STOP” służą do

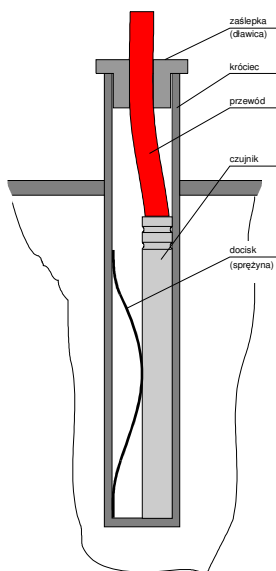
2. Niedozwolone jest zamocowanie regulatora powodujące znaczne zmiany jego temperatury w stosunku do temperatury otoczenia (np. mocowanie w bezpośredniej bliskości elementów podgrzewanych).

3. Po zamocowaniu regulatora wykonać połączenia przewodów zgodnie z rysunkiem Rys.2. **Należy zwrócić szczególną uwagę na prawidłowe podłączenie przewodów sieciowych elementów wykonawczych regulatora (pompa obiegowa, pompa ładująca, dmuchawa, podajnik). Wyjścia te należy podłączyć za pomocą tzw. wtyków komputerowych, zwracając szczególną uwagę na prawidłowe i pewne podłączenie przewodów w tych wtykach, a zwłaszcza przewodu ochronnego.**

4. Dławice umieszczone z tyłu obudowy regulatora służą do wyprowadzenia przewodów do termostatu kosza i czujnika pozycji podajnika (wersja „NegroPLUS”-tłok), ew. termostatu pokojowego (wersja „NegroPLUS”-ślimak).

5. Wszystkie przewody połączeniowe powinny być dobrze przymocowane na całej swej długości i nie mogą dotykać osprzętu kotła, a zwłaszcza jego nagrzewających się elementów.

6. Czujniki temperatury są integralną częścią regulatora. Dla właściwego działania regulatora należy odpowiednio zamontować czujniki, aby mierzona temperatura była jak najbardziej zbliżona do rzeczywistej. Należy zapewnić jak najlepszy kontakt czujników z wewnętrzną powierzchnią króćców poprzez odpowiedni docisk (np. sprężyną) oraz zaślepienie wlotu. Przewody czujników należy prowadzić w taki sposób, aby nie były narażone na przegrzanie.



Uwaga !

Króćców nie należy wypełniać olejem, wodą ani żadnymi substancjami aktywnymi. Dopuszczalne jest jedynie stosowanie past silikonowych w celu poprawienia przewodności cieplnej.

ALG=1 - po rozwarciu styku termostatu pokojowego – reakcja jak wyżej,
- powrót ze stanu „NADZÓR” do stanu „PRACA” nie zeruje odmierzenia czasu **Pau** - zliczanie jest kontynuowane od momentu podania paliwa w czasie trwania stanu „NADZÓR” (jeśli w stanie „NADZÓR” miało miejsce podanie paliwa, to zdarzenie to powoduje zerowanie czasu **Pau**, po czym jest on odmierzany ponownie od tego momentu).

ALG=2 - rozwarcie styku termostatu pokojowego powoduje jedynie zmianę sposobu pracy pompy obiegowej CO ale nie powoduje wymuszenia stanu „NADZÓR”. Odmierzanie czasu **Pau** jak w wypadku **ALG=0**.

ALG=3 - reakcja na rozwarcie termostatu pokojowego jak dla **ALG=2**, sposób odmierzenia **Pau** jak dla **ALG=1**.

Uwaga! Dla wersji „NegroPLUS”-tłok algorytmy **ALG=0** i **=2**, jak również odpowiednio **ALG=1** i **=3** są parami identyczne. Różnica w obu algorytmach dotyczy jedynie sposobu odliczania czasu **Pau** przy przejściu regulatora ze stanu „NADZÓR” do stanu „PRACA” (brak możliwości podłączenia termostatu pokojowego).

Dotyczy wersji „NegroPLUS”-ślimak:

14. Czas odłączenia pompy (CoP).

Jest to parametr określający długość przerwy w kolejnych załączeniach pompy obiegowej CO w sytuacji, gdy nastąpiło rozwarcie styku termostatu pokojowego i nie jest przygotowywana ciepła woda użytkowa **cwu** w zasobniku.

Po upływie czasu **CoP** pompa obiegowa CO jest załączana na 30 sekund. Jeśli **CoP=0**, to przy rozwartym wejściu termostatu pokojowego pompa obiegowa CO jest wyłączona na stałe.

15. Czas przesypywania paliwa (CPP).

Parametr ten definiuje zachowanie regulatora po zadziałaniu termostatu kosza (**Er6**):

- **CPP=0** - po zadziałaniu termostatu kosza następuje wyłączenie podajnika,

- **CPP >0** - oznacza czas pracy podajnika w minutach po zadziałaniu termostatu kosza. Po upływie tego czasu następuje wyłączenie podajnika.
- parametr nie występuje, jeśli **trb=2**

Uwaga! - w sytuacji, gdy przyczyną **Er6** było pojawienie się żaru w obrębie kosza, przesypywanie paliwa ma na celu przesunięcie linii ognia w kierunku paleniska).

Dotyczy wersji „NegroPLUS”-tłok:

15. Czas przesypywania paliwa (CPP).

Parametr ten definiuje zachowanie regulatora po zadziałaniu termostatu kosza (**Er6**):

- **CPP =0** - po zadziałaniu termostatu kosza następuje pozycjonowanie podajnika i jego wyłączenie,
- **CPP >0** - oznacza czas pracy podajnika w minutach po zadziałaniu termostatu kosza. Po upływie tego czasu następuje pozycjonowanie podajnika i jego wyłączenie.
- parametr nie występuje, jeśli **trb=2**

Uwaga! - w sytuacji, gdy przyczyną **Er6** było pojawienie się żaru w obrębie kosza, przesypywanie paliwa ma na celu przesunięcie linii ognia w kierunku paleniska).

16. Tryb pracy bojlera - zasobnika (tPb).

Parametr ten określa tryb pracy zasobnika cwu:

- tPb=0** - pompa ładująca zasobnik jest stale wyłączona,
- tPb=1** - umowny tryb „ZIMA”. Przygotowanie wody w zasobniku ma priorytet nad ogrzewaniem.
- tPb=2** - umowny tryb „LATO”. Sterownik umożliwia jedynie przygotowanie cwu w zasobniku.

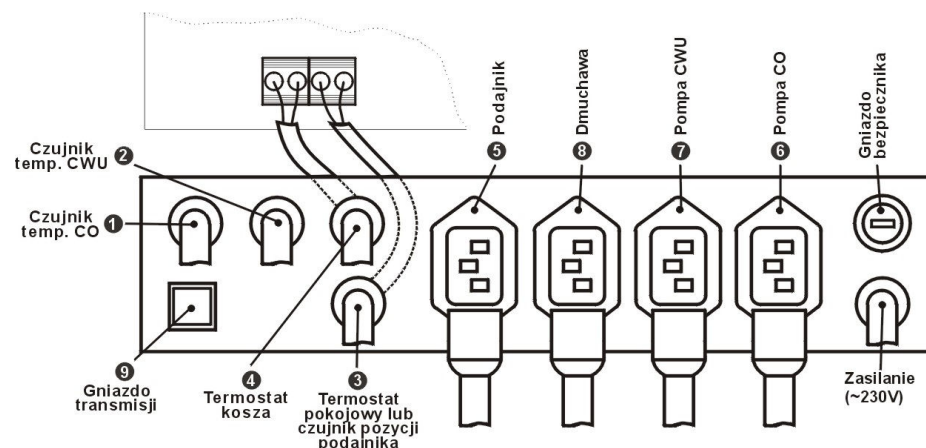
V. MONTAŻ I PODŁĄCZENIE.

Uwaga 1 !!!

Ze względu na możliwość porażenia prądem elektrycznym (wewnątrz regulatora występuje napięcie sieci 230 V), jak również ze względu na konieczność wykonania prawidłowych połączeń, montaż i podłączenie regulatora może wykonać jedynie uprawniony elektryk.

Uwaga 2 !!!

Urządzenie przeznaczone jest do sterowania pracą kotła c.o. posiadającego własne, niezależne od działania niniejszego regulatora zabezpieczenie przed nieprawidłową pracą (np. przegrzaniem kotła, nadmiernym wzrostem ciśnienia w instalacji c.o.).



Rys. 2. Podłączenie współpracujących urządzeń.

1. Regulator należy bezwzględnie podłączyć do instalacji z przewodem ochronnym (ze względu na warunki bezpieczeństwa przy obsłudze urządzeń zasilanych napięciem sieci 230V oraz zakłócenia elektromagnetyczne sieci mogące wpływać na pracę systemu mikroprocesorowego). Nie powinien być narażony na zalanie wodą, a także na warunki powodujące kondensację pary wodnej wewnątrz obudowy.

III. PODSTAWOWE PARAMETRY.

- ilość trybów pracy	3	
- górna temperatura nastawiana	65÷90	°C
- dolna temperatura nastawiana	20÷60	°C
- temperatura załączenia pompy obiegowej CO.....	20÷60	°C
- histereza	0,5÷5,0	°C
- temperatura zadziałania termostatu awaryjnego		
sprzętowego	94	°C
- czas działania podajnika:.....		
- wersja z podajnikiem tłokowym	1	cykl
- wersja z podajnikiem ślimakowym	5÷100	s
- czas pauzy podajnika	5÷999	s
- czas oczekiwania w podtrzymaniu	1÷250	Min
- temperatura wyłączenia regulatora	15÷55	°C
- zakres nastawy temperatury CWU	40÷70	°C
- histereza dla CWU	5	°C
- masa netto	2,0	kg

IV. WARUNKI PRACY.

- temperatura otoczenia	5÷40	°C
- napięcie zasilające	230V AC	50 Hz
- obciążalność wyjść:		
- POMPA OBIEGOWA CO.....	230V AC	1(1) A
- POMPA ŁADUJĄCA CWU		
	230V AC	1(1) A
- DMUCHAWA	230V AC	1(1) A
- PODAJNIK	230V AC	4(4) A
- maksymalna temperatura pracy czujnika	100	°C

17. Czas podgrzewania bojlera - zasobnika (CPb).

Po przekroczeniu temperatury wody w zasobniku **TzadCWU-5°C** regulator rozpoczyna odmierzenie czasu **CPb**. Po upływie tego czasu kończy się przygotowanie cwu nawet jeśli temperatura wody w zasobniku nie osiągnie **TzadCWU**. Parametr ma znaczenie jedynie dla **tPb=1** („ZIMA”) i tylko wtedy jest wyświetlany.

18. Czas pracy pompy ładującej (CPI).

Parametr ten określa czas pracy pompy ładującej zasobnika cwu po osiągnięciu temperatury zadanej wody w zasobniku **TzadCWU** (czas wybiegu pompy ładującej). Parametr ten ma znaczenie jedynie dla **tPb=2** („LATO”) i tylko wówczas jest wyświetlany.

Dotyczy wersji „NegroPLUS”-tłok:

19. Czas kontroli pracy podajnika (obr)

Parametr określający czas, w którym kontrolowana jest pozycja podajnika. Oznacza, że łączny czas ruchu podajnika w trakcie pracy (jeden pełen cykl pracy mechanizmu podajnika) nie może być dłuższy od ustawionej wartości **obr**.

Wartość parametru **obr** ustala się na 1,5-2,0 razy długość czasu niezakłóconego ruchu podajnika od pozycji wyjściowej do pozycji wyjściowej (czas pełnego obrotu podajnika, wyrażony w sekundach).

Przekroczenie czasu ustalonego parametrem **obr** traktowane jest jako zacięcie mechanizmu podajnika i powoduje przejście regulatora w stan „**AWARIA**” oraz wyświetlenie komunikatu „**Er7**”.

UWAGA!!!

Podczas pierwszego uruchomienia kotła parametr ten należy bezwzględnie sprawdzić i ew. ustawić. Niewłaściwa wartość „obr” może być przyczyną wywoływania awarii „Er7” mimo, że cała instalacja kotła będzie sprawna. Dotyczy to również w tym przypadku powiązanego z „obr” i opisanego wcześniej parametru „PrA”.

Parametry konfiguracyjne mikroprocesorowego regulatora temperatury w wersji „NegroPLUS”-tłok.

Lp.	Symbol	Zakres	Nast. fabr.	J.m.	Nazwa
1	trb	0-2	0		Tryb pracy regulatora
2	HIS	0,5-5,0	1	°C	Histereza
3	OnG	65-90	85	°C	Maksymalna temperatura nastawiana
4	OnD	20-60	35	°C	Minimalna temperatura nastawiana
5	OnP	20-60	35	°C	Temperatura załączenia pompy
6	PrA	1-25,5	2,0	s	Czas pracy podajnika
7	Pau	5-999	300	s	Czas pauzy podajnika w stanie „PRACA”
8	CdP	1-60	15	s	Czas pracy dmuchawy w podtrzymaniu
9	PPo	0-10	3		Krotność podawania paliwa w podtrzymaniu
10	CoC	1-250	10	min	Czas oczekiwania w podtrzymaniu
11	OFS	0-36	15		Obroty dmuchawy w stanie PRACA *
12	bPo	0-36	15		Bieg dmuchawy w podtrzymaniu *
13	ALG	0-3	0		Algorytm pracy regulatora
15	CPP	0-60	0	min	Czas przesypywania paliwa**
16	tPb	0-2	1		Tryb pracy bojlera – zasobnika.
17	CPb	5-90	30	min	Czas pracy bojlera. ***
18	CPI	1-30	10	min	Czas pracy pompy ładującej. ****
19	obr	0-250	10	s	Czas kontroli pracy podajnika.

Uwagi:

- * - Parametry nie wyświetlane, jeśli trb = 1
- ** - Parametr nie wyświetlany, jeśli trb=2
- *** - Parametr nie wyświetlany, jeśli tPb=0 lub tPb=2
- **** - Parametr nie wyświetlany, jeśli tPb=0 lub tPb=1

Parametry użytkownika – na zacienionym tle - dostępne po naciśnięciu przycisku „F” w czasie normalnej pracy regulatora.

II.2 WYPOSAŻENIE REGULATORA „NegroPLUS” (patrz rys.2).

1. Czujnik temperatury wody w kotle.
2. Czujnik temperatury wody w zasobniku c.w.u.
3. Wejście o przeznaczeniu:
 - a) w wersji „NegroPLUS”-tłok - do podłączenia czujnika pozycji podajnika. Uwaga: styk czujnika ma być zwarty, gdy podajnik znajduje się na pozycji wyjściowej.
 - b) w wersji „NegroPLUS”-ślimak - do podłączenia termostatu pokojowego. Uwaga: jeśli nie stosuje się termostatu pokojowego, wejście to musi być zwarte.
4. Wejście o przeznaczeniu:
 - a) dla trb=0 i trb=1 wejście do podłączenia termostatu kosza. Uwaga: w stanie pracy wejście to ma być zwarte, a po przekroczeniu dopuszczalnej temperatury kosza ma nastąpić jego rozwarcie.
 - b) dla trb=2 wejście to pełni rolę wejścia czujnika otwartej pokrywy zasobnika paliwa. Po rozwarciu tego wejścia następuje wyłączenie dmuchawy i podajnika, co jest sygnalizowane miganiem lampki kontrolnej „DMUCHAWA”.
5. Wyjście silnika podajnika - umożliwia podłączenie silnika jednofazowego 230V AC o prądzie znamionowym do 4A .
6. Wyjście pompy obiegowej CO - do podłączenia pompy jednofazowej 230V AC o prądzie znamionowym do 1A.
7. Wyjście pompy ładującej zasobnik CWU - do podłączenia pompy jednofazowej 230V AC o prądzie znamionowym do 1A.
8. Wyjście dmuchawy - do podłączenia dmuchawy jednofazowej 230V AC o prądzie znamionowym do 1A.
9. Gniazdo transmisji – do podłączenia innych urządzeń współpracujących – opcja.

5. Włączyć tryb automatyczny przyciskiem „▲/START”:

- w tym momencie nastąpi cykliczne podawanie paliwa - jeśli wcześniej zostały ustawione (dobre) wszystkie parametry konfiguracyjne kocioł jest rozpalony, a regulator prowadzi nad nim nadzór.

6. Ustawić wymaganą temperaturę wody w zasobniku wg schematu:

- nacisnąć przycisk „M/CWU” a następnie „NASTAWA/POMIAR”,
- przyciskami „▲/START” lub „▼/STOP” ustawić temperaturę cwu (temperaturę ciepłej wody w zasobniku).
- powtórnie nacisnąć przycisk „M/CWU”, aby wrócić do trybu wyświetlania temperatury wody w instalacji c.o.

II. PRZEZNACZENIE I CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.

II.1. PRZEZNACZENIE REGULATORA „Negro PLUS”.

Mikroprocesorowy regulator temperatury kotła „NegroPLUS” jest urządzeniem służącym do kontroli pracy kotła z podajnikiem opału. Pozwala na regulację temperatury wody w instalacji c.o. i w zasobniku c.w.u. poprzez sterowanie elementami wykonawczymi kotła tj. podajnikiem paliwa, dmuchawą i pompami: obiegową i ładującą zasobnika.

Produkowany jest w dwóch odmianach :

- do kotłów z podajnikiem tłokowym – „NegroPLUS”-tłok,
- do kotłów z podajnikiem ślimakowym-„NegroPLUS”-ślimak

Uwaga: dla uniknięcia błędów interpretacji w opisie obu wersji regulatorów w dalszej części instrukcji zastosowano umownie nazewnictwo jak wyżej.

W „NegroPLUS”-ślimak po podłączeniu termostatu pokojowego możliwa jest regulacja temperatury w pomieszczeniu. Dodatkowo zastosowano nieco inne zakresy czasu pracy podajnika w obu odmianach regulatora.

Niniejsza instrukcja ma zastosowanie do obu wersji regulatorów „NegroPLUS”, a występujące różnice między obu odmianami będą wyraźnie podkreślone w dalszej części opisu.

Parametry konfiguracyjne mikroprocesorowego regulatora temperatury w wersji „NegroPLUS”-ślimak.

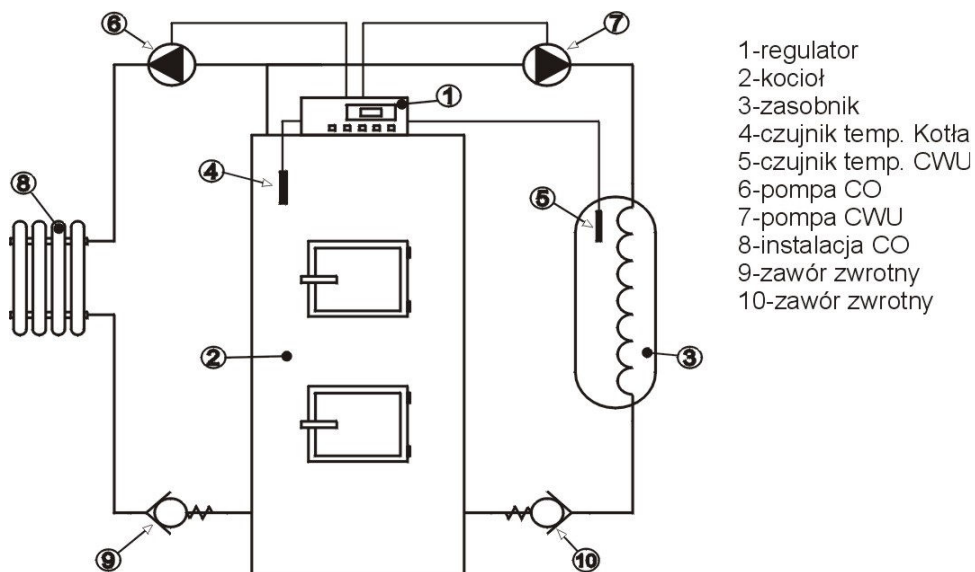
Lp.	Symbol	Zakres	Nast. fabr.	J.m.	Nazwa
1	trb	0-2	0		Tryb pracy regulatora
2	HIS	0,5-5,0	1	°C	Histereza
3	OnG	65-90	85	°C	Maksymalna temperatura nastawiana
4	Ond	20-60	35	°C	Minimalna temperatura nastawiana
5	OnP	20-60	35	°C	Temperatura załączenia pompy
6	PrA	5-100	15	s	Czas pracy podajnika
7	Pau	5-999	50	s	Czas pauzy podajnika w stanie PRACA
8	CdP	1-60	15	s	Czas pracy dmuchawy w podtrzymaniu
9	PPo	0-10	3		Krotność podawania paliwa w podtrzymaniu
10	CoC	1-250	10	min	Czas oczekiwania w podtrzymaniu
11	OFS	0-36	15		Obroty dmuchawy w stanie PRACA *
12	bPo	0-36	15		Bieg dmuchawy w podtrzymaniu *
13	ALG	0-3	0		Algorytm pracy regulatora
14	CoP	0-20	3	min	Czas odłączania pompy
15	CPP	0-60	0	min	Czas przesypywania paliwa **
16	tPb	0-2	1		Tryb pracy bojlera – zasobnika.
17	CPb	5-90	30	min	Czas pracy bojlera ***
18	CPI	1-30	10	min	Czas pracy pompy ładującej ****

Uwagi:

- * - Parametry nie wyświetlane, jeśli trb = 1
- ** - Parametr nie wyświetlany, jeśli trb = 2
- *** - Parametr nie wyświetlany, jeśli tPb=0 lub tPb=2
- **** - Parametr nie wyświetlany, jeśli tPb=0 lub tPb=1

Parametry użytkownika – na zaciemnionym tle - dostępne po naciśnięciu przycisku „F” w czasie normalnej pracy regulatora.

X. SCHEMAT INSTALACJI.

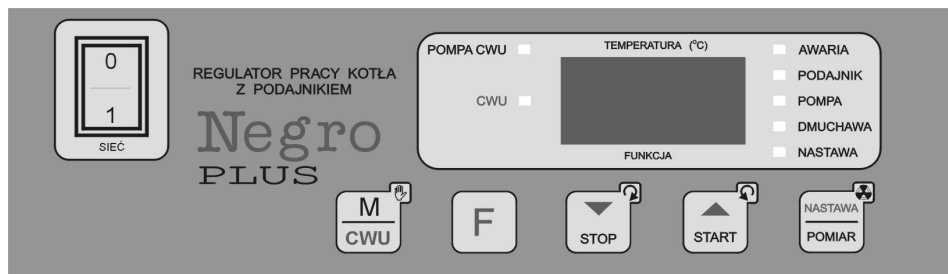


Rys.3 Schemat instalacji kotła i zasobnika cwu.

I. PIERWSZE URUCHOMIENIE - wskazówki dla początkujących użytkowników.

Początkujący użytkownicy mają zwykle duże problemy z pierwszym uruchomieniem kotła. Ten krótki instruktaż poniżej powinien umożliwić im pierwsze uruchomienie kotła. Jeśli instalator wykonał próbny rozruch i poustawił parametry konfiguracyjne, początkujący użytkownik może się ograniczyć do procedury opisanej poniżej. Jeśli jednak kocioł nie był uruchamiany przez doświadczonego instalatora, najprawdopodobniej konieczne będzie dobranie parametrów konfiguracyjnych. W tej sytuacji należy bezwzględnie przeczytać rozdziały : VI, VII, VIII, IX . Jednakże zaleca się, aby w miarę możliwości ustawienia parametrów konfiguracyjnych dokonał doświadczony instalator.

1. Ustawić temperaturę zadaną na kotle (taką, jaką chcemy mieć w instalacji c.o.) wg schematu:
 - a) przycisnąć przycisk „NASTAWA/POMIAR” - zapala się żółta kontrolka „NASTAWA”,
 - b) przyciskami „▲/START” lub „▼/STOP” ustawić temperaturę zadaną na kotle,
 - c) ponownie przycisnąć przycisk „NASTAWA/POMIAR”.
2. Włączyć tryb ręczny przyciskiem „M/CWU” - zaczyna migać żółta kontrolka.
3. Podać paliwo do paleniska:
 - a) dotyczy regulatora „NegroPLUS”-slimak:
 - nacisnąć przycisk „▼/STOP”, aby nastąpiło podanie paliwa do paleniska. Po podaniu odpowiedniej ilości paliwa wyłączyć podajnik naciskając powtórnie przycisk „▼/STOP”,
 - b) dotyczy regulatora „NegroPLUS”-tłok:
 - nacisnąć przycisk „▼/STOP” tak długo, aż nastąpi podanie odpowiedniej ilości paliwa do paleniska. Przycisk puścić, gdy szuflada podajnika znajdzie się na pozycji wyjściowej (tzn. schowa się całkowicie w zasobniku paliwa).
4. Rozpalić kocioł.
 - a) zapalić paliwo w palenisku,
 - b) włączyć dmuchawę przyciskiem „NASTAWA/POMIAR”,
 - c) po wytworzeniu odpowiedniej ilości żaru wyjść z trybu ręcznego naciskając przycisk „M/CWU” powtórnie.



Rys. 1. Rozmieszczenie elementów panelu sterowania.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA.

1. Regulator użytkować zgodnie z instrukcją obsługi.
2. Nie wykonywać samodzielnie żadnych napraw. Naprawy należy powierzyć uprawnionemu do tego serwisowi technicznemu.
3. Przed otwarciem pokrywy lub wymianą bezpiecznika należy koniecznie odłączyć zasilanie regulatora (kotła).
4. Należy utrzymywać czystość w otoczeniu regulatora. Regulator może być użytkowany wyłącznie w pomieszczeniach wolnych od pyłów przewodzących, w których temperatura utrzymywana jest w zakresie od +5 °C do +40 °C a wilgotność nie przekracza 75%. Urządzenie nie może być wystawione na działanie wody.
5. Należy ograniczyć dostęp dzieci do regulatora.
6. Przed rozpoczęciem użytkowania regulatora należy bezwzględnie sprawdzić skuteczność uziemienia jego obudowy.

XI. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.

PROBLEM	SPOSÓB POSTĘPOWANIA
Po przyciśnięciu przycisku „▲/START” lub w trakcie pracy zapala się lampka „AWARIA” i wyświetla się komunikat „Er2”.	Reakcja może być spowodowana przez: <ul style="list-style-type: none"> ■ uszkodzenie bloku sterującego, ■ uszkodzenie dmuchawy lub jej odłączenie. Zalecany kontakt z serwisem.
Po włączeniu wyświetlacz pozostaje ciemny.	Sprawdzić napięcie sieci oraz bezpieczniki. Jeżeli nie to jest przyczyną konieczna naprawa w punkcie serwisowym.
Po naciśnięciu przycisku „▲/START” pojawia się komunikat „Er1” i zapala się lampka „AWARIA”.	Uszkodzony obwód sterujący dmuchawą. W tym przypadku konieczna naprawa w punkcie serwisowym
Wyświetlacz wskazuje migający napis „99.9”, świecą lampki „AWARIA” i „POMPA”.	Jeżeli nie wystąpiło przegrzanie wody to objaw wskazuje na odłączenie, przerwę lub uszkodzenie czujnika temperatury kotła.
Wyświetlacz wskazuje migający napis „10.0”.	Mierzona temperatura niższa od 10°C lub uszkodzony czujnik temperatury kotła. W drugim przypadku konieczna naprawa w punkcie serwisowym.
Nie zmienia się wskazanie lub wskazanie temperatury jest mało prawdopodobne.	Uszkodzony czujnik temperatury kotła. W tym przypadku konieczna naprawa w punkcie serwisowym
Po uruchomieniu podajnika pojawia się komunikat „Er7” i zapala się lampka „AWARIA”.	Wykonać procedurę ustawiania parametrów obr i Pra opisaną w rozdziale V pkt. 7 oraz XI.2 Jeśli parametry są poprawne, konieczny kontakt z serwisem

Po podłączeniu termostatu pokojowego palenisko wygasa.	Jeśli parametr ALG = 0 lub =1, to rozwarcie termostatu pokojowego powoduje przejście regulatora w stan „ NADZÓR ”, niezależnie od temperatury wody w kotle. Aby zapobiec wygasaniu paleniska podnieść wartość parametr „ OnP ” (np. na 50°C).
Przy próbie kasowania „ AWARII ” pojawia się komunikat „ Er6 ”.	Zadziałał termostat kosza, po ostygnięciu spróbować skasować awarię ponownie. Jeśli dalej jest Er6 konieczny kontakt z serwisem.
Po uruchomieniu sterownika przyciskiem „ ▲/START ” nie działa pompa obiegowa CO, świeci się lampka „ POMPA CWU ”.	Przygotowanie cwu ma wyższy priorytet niż ogrzewanie, więc jeśli w systemie nie ma pompy ładującej zasobnik, należy wyłączyć przygotowywanie cwu, przestawiając parametr tPb na 0.
<p>SERWIS: (regulatorów) P.E. PAPA Electronics S.C. 55-114 Wisznia Mała, ul. Wrocławska 23A</p> <p>Tel. 602-251-388, 602-251-324 w dni robocze od 9 do 18,</p>	



Uwaga !

Oznakowanie sprzętu takim symbolem informuje o zakazie umieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami (z zagrożeniem kary grzywny).

Szczegółowe informacje na temat recyklingu produktu można uzyskać w urzędzie miasta lub gminy, w zakładzie utylizacji odpadów komunalnych albo tam, gdzie towar został nabyty. Dalsze przekazanie zużytego sprzętu do punktów zajmujących się ponownym użyciem i odzyskiem przyczynia się do uniknięcia wpływu obecnych w sprzęcie szkodliwych składników na środowisko i zdrowie ludzi. I w tym zakresie podstawową rolę spełnia gospodarstwo domowe.

PRZEDSIĘBIORSTWO ELEKTRONICZNE

PAPA Electronics S.C.

Pabiś Adam, Piasecki Andrzej

50-320 Wrocław, ul. Oleśnicka 27/12

tel./fax 0 (pref) 71-372-20-58

MIKROPROCESOROWY REGULATOR
TEMPERATURY KOTŁA PODAJNIKOWEGO

Negro PLUS

INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONFIGURACJA



© PAPA Electronics (2007)